

PROJEKT ZUKUNFT

NACHHALTIGKEIT BEI RAPS



PERFORMANCE INSIDE





HEUTE SCHON AN MORGEN DENKEN

Unser Handeln berührt nicht nur unser unmittelbares Umfeld, sondern wirkt weit darüber hinaus. Es bestimmt unsere Gegenwart, doch vor allem unsere Zukunft.

Seit fast 100 Jahren produzieren wir herausragende Lebensmittel. Unsere Entscheidungen und unser Handeln beeinflussen heute weltweit mehr als eine Million Bauern, über 40.000 Kunden, tausende Partner, Lieferanten und Produzenten und nicht zuletzt über 980 Rapsianer sowie all deren Familien.

Als Mitglied der Gründerfamilie liegt es mir am Herzen, das Unternehmen RAPS verantwortungsvoll in eine sichere Zukunft zu führen. Und als vierfacher Vater ist es mir eine Verpflichtung, mit unserem Unternehmen einen Beitrag für eine lebenswerte Erde und Gesellschaft zu leisten – auch für zukünftige Generationen. In diesem Bewusstsein nehmen wir eine langfristige Perspektive ein und richten unser unternehmerisches Handeln konsequent an diesem Anspruch aus.

Herzlich
Ihr

Frank Kühne
Hauptgesellschafter und Beiratsvorsitzender

Oft werde ich gefragt, wie es gelingen kann, Profitstreben und Nachhaltigkeit zu verbinden. Meine tiefe Überzeugung ist: Nachhaltiges Handeln ist die Voraussetzung für langfristige Wirtschaftlichkeit.

Als Geschäftsführer der Firma RAPS steht für mich der sorgsame Umgang mit Ressourcen und mit Menschen ganz oben auf der Agenda. Getragen durch die Werte der Gesellschafter, gehen wir mit Entschlossenheit vorwärts, denn wir haben ein ehrgeiziges Ziel: Nachhaltiges Handeln in ausnahmslos allen Bereichen des Unternehmens zu verankern. Zwar können wir bereits respektable Erfolge verbuchen, aber zufrieden geben wir uns nie.

Wir setzen weiterhin alles daran, die Energiebilanz stetig zu verbessern und die Umweltbelastung zu reduzieren. Wir pflegen vertrauensvolle, langfristige Lieferbeziehungen, sichern faire Preise und setzen auf Regionalität, wo immer möglich. Unser soziales Handeln umfasst nicht nur unsere eigenen Mitarbeiter, sondern drückt sich auch in gesellschaftlichem Engagement aus. Denn es gibt etwas, das noch wichtiger ist als Zahlen. Um es mit Werner von Siemens zu sagen: „Für augenblicklichen Gewinn verkaufe ich die Zukunft nicht.“

Mit besten Grüßen
Ihr

Florian Knell
Geschäftsführer der RAPS Gruppe

INHALT

ENERGIEMANAGEMENT	04
Allgemein	04
Blockheizkraftwerke in Kulmbach	05
Wärmerückgewinnung bei RAPS Fresh in Versmold	06
Neues Wursthüllenwerk in Österreich	07
ROHSTOFFE & LIEFERANTEN	08
QUALITÄTSMANAGEMENT	10
ENTSORGUNGSMANAGEMENT	10
MITARBEITER & SOZIALES	11



ENERGIE-MANAGEMENT

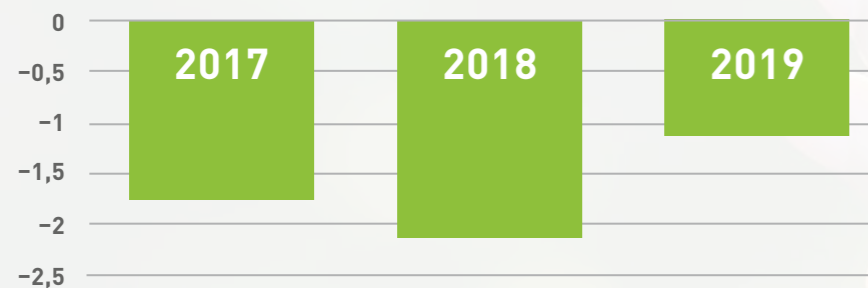
Energie einsparen, Ressourcen schonen und erfolgreich zur Klimaverbesserung beitragen: Aspekte der Nachhaltigkeit stehen im Fokus einer verantwortungsbewussten Unternehmensführung. Wir bei RAPS haben hierfür ein firmeninternes Team mit ausgebildetem Energiemanagement-Beauftragten, das unser Handeln und unsere Fortschritte kontinuierlich analysiert und auswertet.

Um neue Effizienzvorteile und Einsparpotenziale frühzeitig zu erkennen, verfügt RAPS über das Energiemanagement-Zertifikat nach DIN EN ISO 50001:2018, das durch externe Energieaudits regelmäßig geprüft und aktualisiert wird. Mit unserem Energiemanagement-System konnten wir bereits zahlreiche Maßnahmen identifizieren, die nachhaltige Einsparungen ermöglichen.

MASSNAHMEN

- Nutzung von Niedrigwärmetechnik, energiesparende Bauweise, E-Tankstellen und Photovoltaik bei Neubauprojekten wie unserem neuen Würstchillenwerk in Österreich
- Wärmerückgewinnung durch Nutzung der produktiven Wärme der Kälteanlagen
- Betrieb von zwei eigenen Blockheizkraftwerken mit Gasmotoren für den internen Energieverbrauch
- Einsatz von Energiesparpumpen
- Moderne und energiesparende LED-Beleuchtungstechnik
- Betrieb einer CIP-Anlage für die automatische Reinigung der Produktionsanlagen, die Laufzeiten verkürzt sowie Wasser und Reinigungsmittel spart
- Optimiertes Dienstwagen-Leasing mit Fahrzeugwechsel im Zweijahresrhythmus, um den Kraftstoffverbrauch mit neuen Motoren und bester Technologie konsequent zu reduzieren

KONTINUIERLICHE SENKUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS VON 2017 BIS 2019



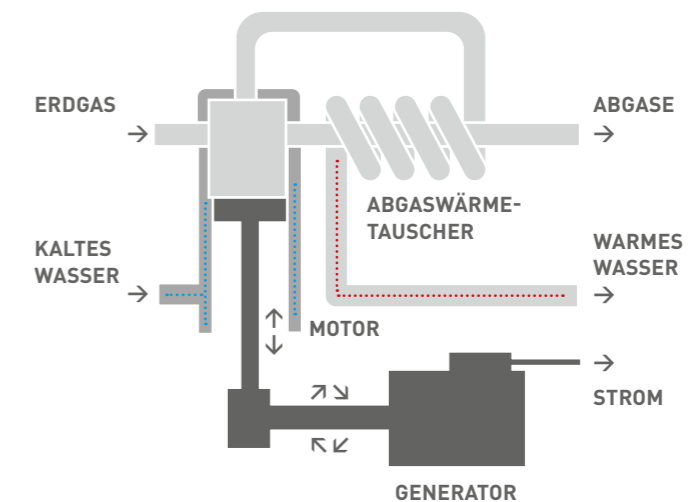
- Von 2016 auf 2017 um **1,8%** gesenkt
- Von 2017 auf 2018 um **2,2%** gesenkt
- Von 2018 auf 2019 um **1,1%** gesenkt

■ SENKUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS IN %

STROM AUS EIGENEM HAUSE – BLOCKHEIZKRAFTWERKE IN KULMBACH

Blockheizkraftwerke (BHKWs), wie sie bei uns in Kulmbach zum Einsatz kommen, nutzen unsere Ressourcen besonders effizient, weil sie elektrische Energie (Strom) und thermische Energie (Wärme) gleichzeitig erzeugen. Dies ist ökologisch sinnvoll, weil dabei deutlich weniger Verluste auftreten als bei der getrennten Erzeugung von Strom und Wärme. BHKWs funktionieren nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung. Während die Abwärme, die bei der Stromerzeugung in großen Kraftwerken entsteht, verloren geht, wird sie in BHKWs z. B. zur Erwärmung von Wasser effizient genutzt.

FUNKTIONSPRINZIP



Das Prinzip ist einfach: Die Verbrennung von Erdgas treibt einen Generator zur Erzeugung von Strom an, der direkt genutzt werden kann. Neben Strom entsteht Wärme, die in Pufferspeicher geleitet wird und u. a. für die Heizkörper im Haus sowie für die Erwärmung des Brauchwassers genutzt wird. Die synchrone Erzeugung von Strom und Wärme erzielt in unseren BHKWs beachtliche Wirkungsgrade von über 90 Prozent.

„Bereits seit 2016 betreiben wir in Kulmbach zwei Blockheizkraftwerke, die ausreichend Strom erzeugen, um die Grundlast im Werk zu decken. Auch der CO₂-Ausstoß wurde verringert, da wir den großen Vorteil haben, sowohl den erzeugten Strom als auch die komplette Wärme nutzen zu können.“

Harald Schischeg, Energiemanagement-Beauftragter RAPS Kulmbach



AUS KÄLTE WIRD WÄRME – WÄRMERÜCKGEWINNUNG BEI RAPS FRESH

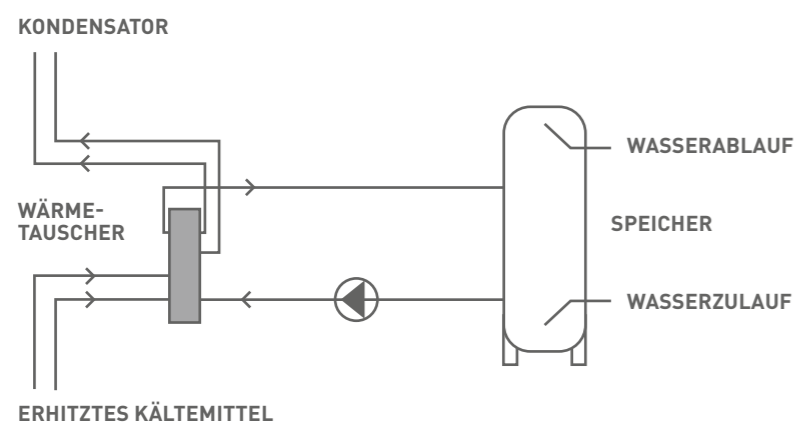
In Lebensmittelverarbeitenden Betrieben harmonieren Kälte und Wärme perfekt. Schließlich benötigen wir vor allem in unserem Kompetenzzentrum RAPS Fresh in Versmold Kälteanlagen für die Frischhaltung der Waren, gleichzeitig aber auch große Warmwassermengen, z.B. für Reinigungs- und Spülzwecke. Mit Hilfe der **Wärmerückgewinnung** wird die Abwärme, die beim Kühlen entsteht, für unsere Gebäudeheizungen oder die Warmwasserbereitung genutzt.

„Dank der Wärmerückgewinnung und der optimalen Nutzung der Abwärme konnten wir den Energieverbrauch und den CO₂-Ausstoß deutlich senken. Wir nutzen bis zu 80 Prozent der Abwärmeleistung, sparen so Energie auf ökonomische Weise und steigern unsere ökologische Effizienz.“

Michael Bosch, Werksleitung RAPS Fresh



FUNKTIONSPRINZIP



Durch einen Wärmetauscher strömt erhitztes Kältemittel im Gegenstrom zum aufzuheizenden Medium (Wasser). Somit kann die Abwärme der Kälteanlage zunächst an einen Speicher und erst anschließend über einen Kondensator restlos an die Außenluft abgegeben werden. Die Abwärmenutzung bei Kälteanlagen hat den Vorteil, dass Wasser nicht ausschließlich mittels der Brennerheizung erwärmt wird. So spart die Wärmerückgewinnung einen großen Teil der benötigten Energie.

WENN NEU, DANN NACHHALTIG – NEUES WURSTHÜLLENWERK IN ÖSTERREICH



Schon in den frühesten Planungen für das neue Würstchillenwerk in Österreich, das seit 2020 im Vollbetrieb unseren Standort Obertrum erweitert, haben Aspekte der Nachhaltigkeit und der sparsame, effiziente Umgang mit Ressourcen eine entscheidende Rolle gespielt. So wurden im Zuge des Neubaus sämtliche Anlagen auf den neuesten technischen Stand gebracht oder neu angeschafft. Alle Lüftungs- und Klimaanlage arbeiten mit Wärmerückgewinnung, die gesamte Beleuchtung erfolgt über sparsame LED-Technik. Photovoltaikanlagen speisen zudem Strom in das örtliche Netz ein. Auch die E-Mobilität fördern wir aktiv, z. B. indem wir unseren Mitarbeitern E-Tankstellen zur Nutzung für Elektrofahrzeuge anbieten.



„Sowohl der Warenfluss als auch die Gebäudetechnik wurden in Obertrum nach bestmöglichen ökonomischen und ökologischen Kriterien gestaltet. Selbstverständlich nutzen wir als Großabnehmer auch die ortsansässigen Versorger, z. B. das Biomasseheizkraftwerk oder die Abwasser- und Abscheideanlagen, um effizient zur nachhaltigen Auslastung der lokalen Dienstleister beizutragen. Auch mit diesen Maßnahmen sichern wir uns bereits seit 2009 das Zertifikat als Klimabündnisbetrieb.“

Jürgen Ranetbauer, Mitglied der Geschäftsleitung RAPS Österreich

ROHSTOFFE & LIEFERANTEN

Ausgezeichnete Rohstoffqualität, eine von Fairness und Respekt geprägte Zusammenarbeit mit unseren Geschäftspartnern sowie vertrauensvolle, langfristige Lieferbeziehungen prägen unser unternehmerisches Handeln für die Zukunft.



Bei RAPS verarbeiten wir über 1.700 Rohstoffe aus der ganzen Welt. Jeden dieser Rohstoffe können wir bis zu seiner Quelle zurückverfolgen. So ist die strikte Einhaltung der Gesetzgebung im Hinblick auf Pflanzenschutz und Lebensmittel für uns selbstverständlich. Zudem treiben wir die Umstellung auf palmölfreie Produkte voran und achten bei der Auswahl unserer Partner auf die Zertifizierung nach RSPO (Roundtable on Sustainable Palm Oil).

Um ausschließlich hochwertige Rohstoffe verarbeiten zu können, kooperieren wir mit den besten Lieferanten aus aller Welt. Faire Arbeitsbedingungen und Löhne entlang der gesamten Lieferkette sowie Transparenz im Nachhaltigkeitsengagement fördern wir als Mitglied von SEDEX. Außerdem haben wir uns

den Grundsätzen der Konvention 182 der Internationalen Arbeitsorganisation (ILO) verpflichtet, um Kinderarbeit effektiv zu bekämpfen.

Darüber hinaus haben wir alle Lieferanten, mit denen wir bei RAPS zusammenarbeiten, persönlich vor Ort nach unseren Qualitäts- und Nachhaltigkeitsmaßstäben ausgewählt. Mit einer Vielzahl unserer Partner aus Deutschland und Europa halten wir Lieferketten kurz, setzen lokal und regional außerdem auf eigenen Anbau und Vertragsanbau. Qualität ist für uns das einzige Kriterium, das lange Transportwege rechtfertigt. Mit regelmäßigen Audits bei Lieferanten in China, Indien und vielen weiteren Ländern stellen wir die verlässliche Hochwertigkeit unserer Rohstoffe sicher.



LOKALE PARTNER

Die Auswahl unserer lokalen Lieferanten vereint Qualität, regionale Vorteile und kurze Wege, so z. B. beim **einzigsten deutschen Trockenzwiebelhersteller in Regensburg**, mit dem wir kooperieren. Ohne Zwischenhändler und mit hervorragender Ökobilanz profitieren wir von der hiesigen Bodenqualität und reduzieren so Rückstandswerte im Frischeprodukt. Die gleichmäßige Niederschlagsverteilung in der Region erspart darüber hinaus zusätzliche Bewässerung. Alle lokalen Landwirte unseres Lieferantennetzwerks sind GlobalGAP-zertifiziert und erfüllen demnach hohe Standards in der Qualitätssicherung und der nachhaltigen Landwirtschaft.



INTERNATIONALE LIEFERANTEN

Um unseren Kunden die besten Gewürze zu garantieren, gehen wir bis an den Ursprung, achten dabei jedoch immer strengstens darauf, dass globale Partnerlieferanten auch unseren Ansprüchen an Nachhaltigkeit und Qualität gerecht werden. So beziehen wir den Rohstoff Chili von einem **indischen Lieferanten aus Kerala, mit dem wir bereits seit über 30 Jahren kooperieren** – vom Anbau bis zur Verarbeitung. Neben zahlreichen Zertifizierungen hat sich unser Partnerlieferant dem Schutz von Biodiversität und einheimischer Vegetation, der nachhaltigen Nutzung und Entwicklung von Ressourcen sowie der biologisch-dynamischen Landwirtschaft verpflichtet. Im Zentrum der Kooperation stehen auch nachhaltige Aspekte wie natürliche Schädlingsbekämpfung und Wassereinsparung sowie die effiziente und nachhaltige Technisierung aller Prozesse.



QUALITÄTSMANAGEMENT

Um die Qualität unserer Arbeit auf einem konsequent hohen und nachhaltigen Niveau zu halten, haben wir ein umfangreiches Maßnahmenpaket für das Qualitätsmanagement mit regelmäßigen Audits eingeführt.

MASSNAHMEN

- Hochmoderne Rohstoffaufbereitungsanlage für die Reinheit unserer Produkte
- Strenge, über gesetzliche Anforderungen hinausgehende Hygienevorschriften
- Qualitätsnachweise über zahlreiche Zertifizierungen und Gütesiegel: IFS, RSPO, Halal- und Koscher-Zertifizierung, Bio-Bescheinigung, Riskplaza
- Allergenmanagement mit regelmäßigen Audits
- Umfangreiche sensorische, analytische und mikrobiologische Kontrollen vom Rohgewürz bis hin zum fertigen Produkt

ENTSORGUNGSMANAGEMENT

Umweltschonende Verpackungen, Müllvermeidung und effiziente Entsorgung sind zentrale Aspekte der Nachhaltigkeit von Unternehmen. Mit zahlreichen Maßnahmen zur Verpackungsreduktion und fachgerechten Entsorgung werden wir bei RAPS unserer Verantwortung für Klima und Umwelt gerecht.

MASSNAHMEN

Entsorgung

- Inbetriebnahme eigener Klärwerke zur Abwasseraufbereitung
- Abschaffung thermischer Nachverbrennung zugunsten eines Aktivkohlefilters
- Effizienzsteigerung in der Wertstoffverwertung durch Entsorgung der Gewürzabfälle in Biogasanlagen
- Bestmögliche, sortenreine Trennung von Abfallfraktionen und Zuführung zur Wiederverwertung

Verpackung

- Einsatz von Folien aus sortenreinen Kunststoffen für besseres Recycling
- Kontinuierliche Verringerung von Verbundfolien
- Einsatz von einfach recyclebarem Polypropylen bei unseren Produkten in Eimergebinden
- Inbetriebnahme von Mehrwegklappboxen für Flüssigmarinaden bei RAPS Fresh, unserem Kompetenzzentrum in Versmold

MITARBEITER & SOZIALES

Nachhaltigkeit, die ein Unternehmen zukunftsfähig macht, beginnt beim Umgang miteinander sowie bei der Sensibilisierung der eigenen Mitarbeiter. Als Arbeitgeber engagieren wir uns in vielerlei Hinsicht sozial – im Unternehmen und darüber hinaus. Im Sinne langfristiger Wirkungen stellen unsere vielfältigen Maßnahmen eine geringe Fluktuation unserer Mitarbeiter sicher.

MASSNAHMEN

- Förderung von Zusatzqualifikationen und Weiterbildungsmaßnahmen
- Gesundheits- und betriebliches Eingliederungsmanagement
- Tarifliche Bezuschussung betrieblicher Altersvorsorge
- Regelmäßige Schulungen der Mitarbeiter zu Themen wie Arbeitssicherheit, Umgang mit Gefahrstoffen, Energiemanagement und Hygienestandards
- Kontinuierliche Anpassung der Arbeitsplätze an aktuelle ergonomische Standards
- Einrichtung von Arbeitsplätzen für Schwerbehinderte mit Unterstützung des Integrationsamtes
- Einführung von wöchentlichen „Operations Reviews“ zur Gefährdungsbeurteilung und Ableitung neuer Maßnahmen im Sinne der Arbeitssicherheit
- Regelmäßige Audits zum Handling von Gefahrstoffen
- Proaktive, kontinuierliche Weiterentwicklung von Arbeitshilfen, die Arbeitsabläufe unterstützen, die Belastung unserer Mitarbeiter reduzieren und ihre Gesundheit schützen
- Aktive Förderung des Betriebsklimas durch Teambuilding-Maßnahmen und Angebote gemeinsamer Freizeitgestaltung
- Ausbildungsqualität sichert Zukunft: Unsere vielfältigen Ausbildungsangebote decken nachhaltig unseren Bedarf an Nachwuchskräften

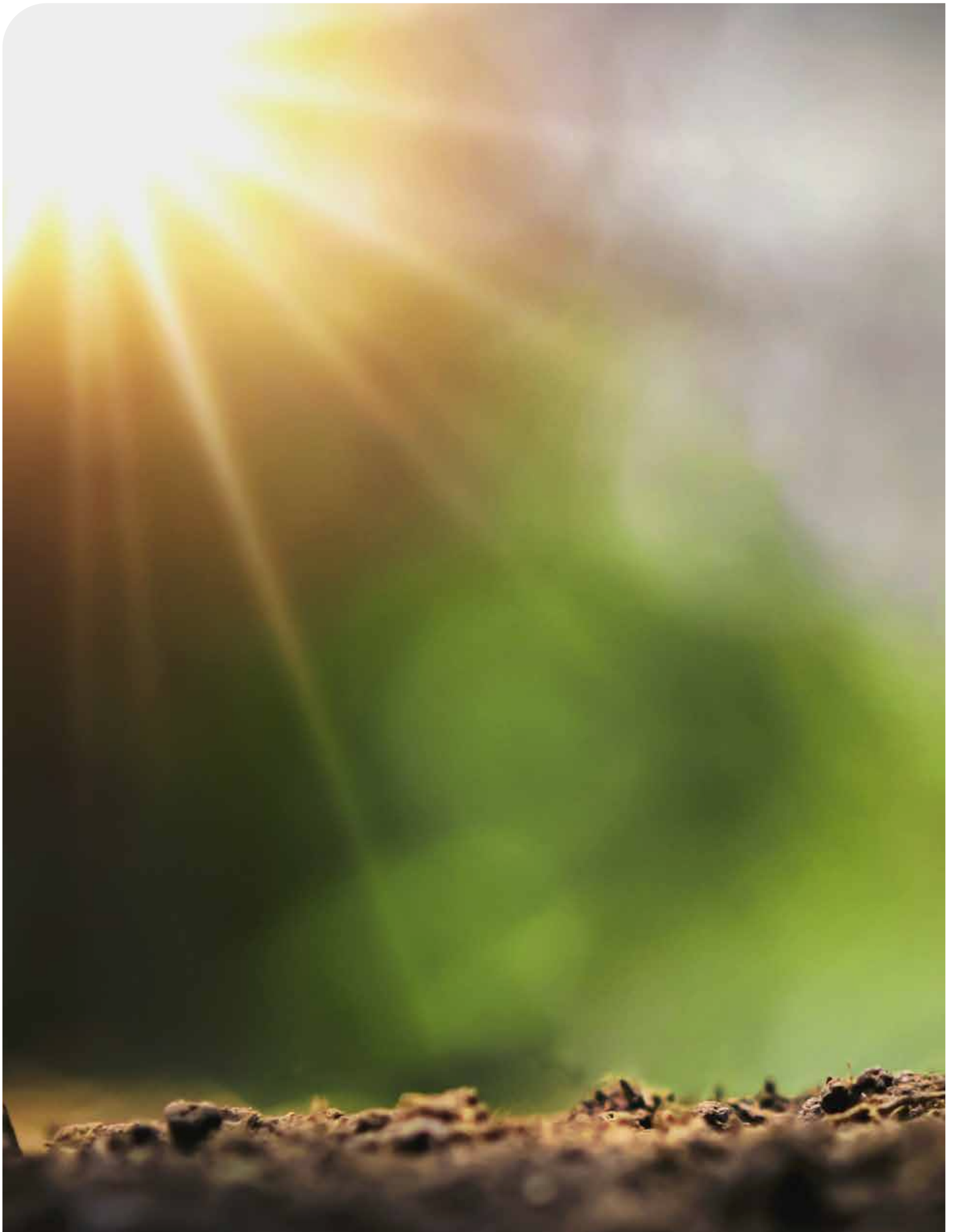
RAPSODY OF SPICES

Ein Projekt, das uns besonders am Herzen liegt, ist unser „Rapsody of Spices“, ein Gewürzshop auf dem RAPS Werksgelände. Der Shop wird allein von Auszubildenden geführt und koordiniert. Die Idee hinter dem Konzept ist, unsere Nachwuchskräfte so früh wie möglich praxisnah an sämtliche Stationen unserer Arbeit heranzuführen und unterschiedlichste Arbeitsschritte erfahrbar zu machen.

Die Adalbert-Raps-Stiftung unterstützt seit 1976 wohltätige Zwecke und engagiert sich aktiv für Forschungsprojekte im Lebensmittelbereich in Kulmbach. Adalbert Raps, Initiator und Namensgeber der Stiftung, gilt mit seinem Interesse für pflanzliche Wirkstoffe als Pionier des frühen 20. Jahrhunderts. Diese Leidenschaft des Gründers lebt in der Arbeit der Stiftung bis heute weiter.



ADALBERT-RAPS-STIFTUNG



www.raps.com · info@raps.com

RAPS GmbH & Co. KG · Adalbert-Raps-Straße 1 · 95326 Kulmbach